

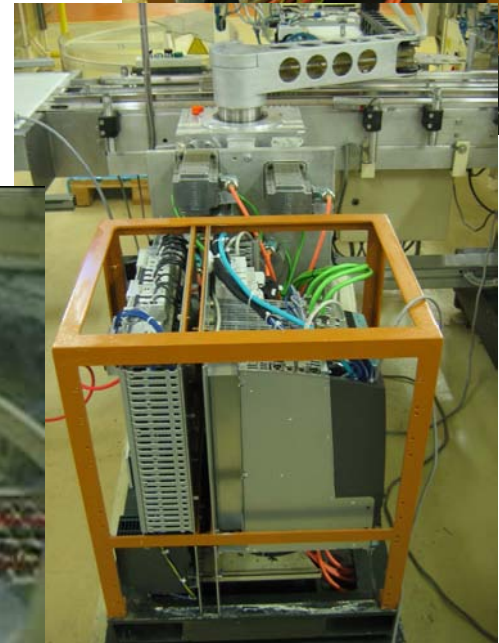
ROBOT SCHUBERT AIGUEBELLE

Client: CHOCOLATERIE AIGUEBELLE (SORBIERS, 42)

Objet: Modernisation ROBOT 3 + 1 AXES, pose de chocolats dans des boîtes alvéolées.

Cette prestation comprenait :

- *Le remplacement des variateurs et moteur existants par des moteurs et variateur SIEMENS SINAMICS S120.*
- *Gestion des variateurs par une unité centrale SIMOTION D 425.*
- *L'adaptation mécanique des nouveaux moteurs sur les 4 axes du ROBOT.*
- *Augmentation de la capacité de production, jusqu'à 70 prise/dépose de chocolats par minute.*
- *La mise en place d'un pupitre MobilPanel pour l'apprentissage des axes et les mouvements manuels (méthode « teach-in »).*



Architecture du réseau de communication entre les différents éléments :

L'unité centrale SIMOTION D425 gère les variateurs double axe par l'intermédiaire d'un réseau DRIVE-CLiQ, le logiciel de programmation utilisé est SIMOTION SCOUT.

Les 2 variateurs SINAMICS S120 gèrent chacun 2 moteurs (2 axes), les moteurs communiquent via le réseau DRIVE-CLiQ avec les variateurs et la CU425.

Le ModilPanel 177 est relié à la CU425 via un réseau Profibus DP, il sert à gérer les programmes du robot (création, changement et suppression de programmes).

Descriptif du réseau de communication

