

LIGNE DE REFENDAGE (0 à 300m/min)

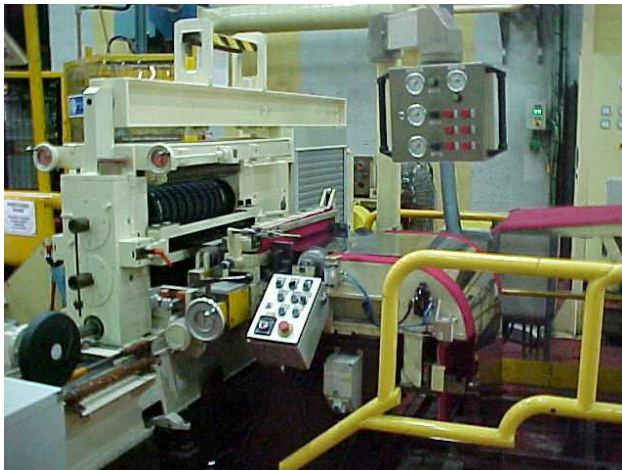
Dérouleur + enrouleur à papier



Armoire électrique



Refendeuse entre 2 fosses (3m et 12m)



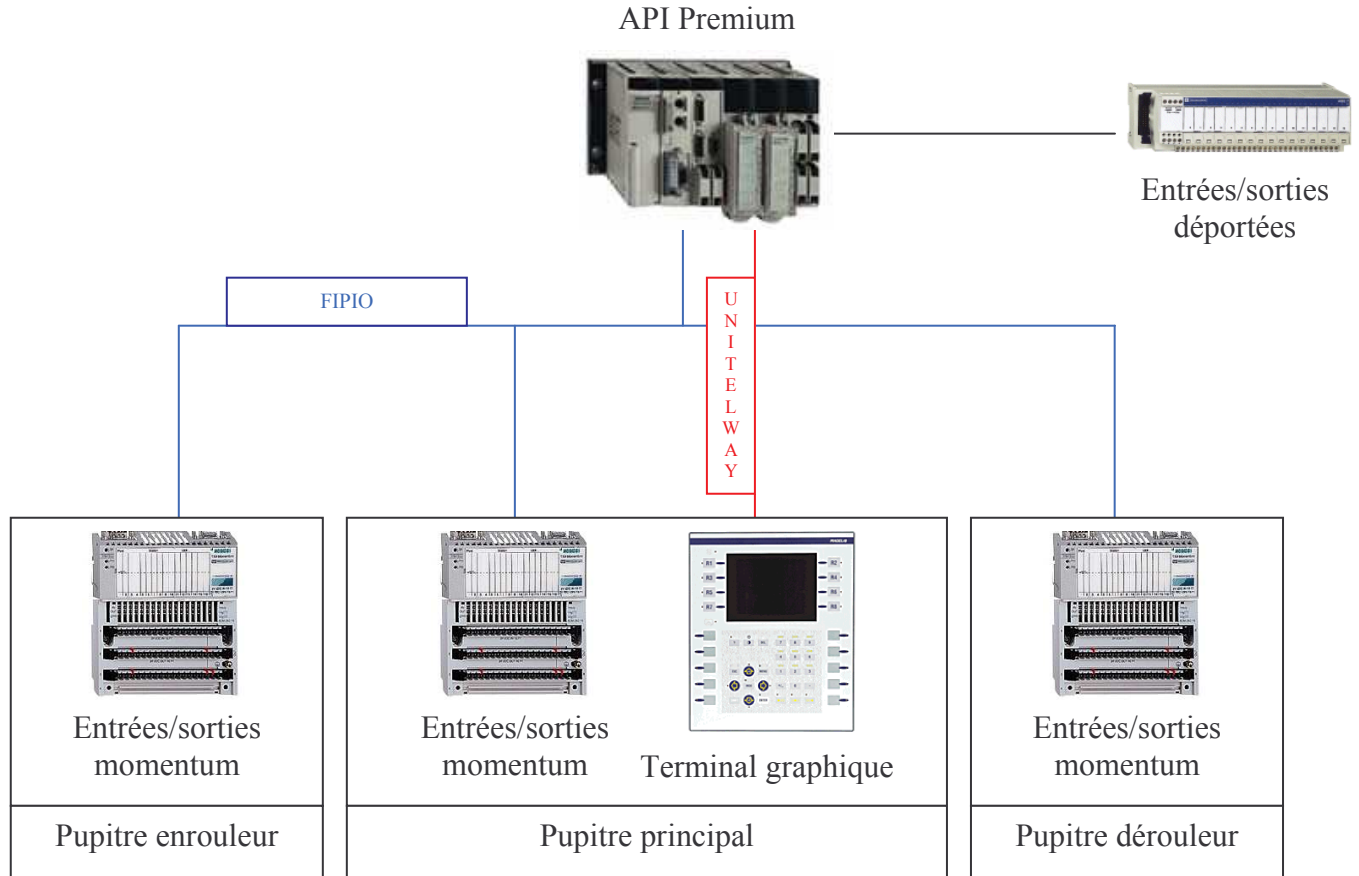
Variateurs DC 4Q Eurotherm 590+



Enrouleur + 3 bras



• ARCHITECTURE AUTOMATE :



• EXEMPLES DE VUES MAGELIS :

SIMULATEUR XBT

ARRET A LONGUEUR **SYNOPTIQUE GENERAL**

Long. cisailée : **62 m**

RAZ

Consigne : **23 m/min**

$\theta = 37$ mm

$\theta = 64$ mm

PV

GV

Botteleur : **47 t/s/min**

Ampères enroul.

MARCHE ← AUXILIAIRES ET GROUPES HYDRAULIQUES → **ARRET**

F1:Menu principal

24/01/2002 14:45

SIMULATEUR XBT

CONDITIONS MARCHÉ LIGNE

Conditions permanentes	Présente	Absente
Pas de def. disj. mini-centrale exp. dérouleur	✓	
Pas de def. disj. mini-centrale bridage ref.	✓	
Pas de def. disj. GH graissage reduct. enr.		✗
Groupe hydraulique auxiliaires en marche		✗
Groupe hydraulique JT enrouleur en marche	✓	
Mandrin dérouleur expansé		✗
Mandrin enrouleur expansé		✗
Cisaille pas en mode réglage		✗
Cisaille bridée		✗
Cisaille crabottée		✗
Table fosse amont hors ligne	✓	
Table fosse aval hors ligne	✓	
Capot protection crabot en position	✓	
Expurgeur dérouleur rentré	✓	
Expurgeur enrouleur rentré	✓	
Pas de défaut discordance PV/GV	✓	

SUITE

19

24/01/2002 15:32

RETOUR